

# DER BESTE DAMPF

Der beste Dampf wird mit geringem Energie- und Wasserverbrauch, möglichst sicher, leise, unkompliziert und zuverlässig erzeugt. Wer Industriedampf für seine Produktionsprozesse braucht, profitiert von diesen Eigenschaften. Und dies sind die Leistungsmerkmale, die Dampferzeuger von CERTUSS zum Marktführer in diesem Segment machen.

#### Die CERTUSS Zuverlässigkeit

Ergebnis konsequenter Qualitätskontrollen aller Komponenten und Fertigungsprozesse.







In über 80 Branchen wie im Gesundheitswesen, der Chemie-, Pharma- und Automobilindustrie, der Hotellerie, der Nahrungsmittel- und Getränkebranche sind Dampferzeuger von CERTUSS weltweit eine feste Größe. Mit konsequenter Forschung und Weiterentwicklung sowie höchsten Qualitätsstandards fertigen wir seit mehr als 60 Jahren sowohl gas- und ölbefeuerte als auch elektrisch beheizte Dampferzeuger. Die Leistungsklassen reichen bei fossil befeuerten Modulen bis 2.000 kg/h und bei elektrischen Dampferzeugern bis 320 kg/h pro Dampfkessel.

CERTUSS Anlagen zeichnet ein hohes Maß an Modularität aus. Sie können zu intelligenten Mehrfachsystemen kombiniert werden und so sehr wirtschaftlich auch wesentlich höhere Bedarfsgrößen (bis 16 t/h) bereitstellen.





Ein Prinzip mit vielen Vorteilen:
CERTUSS Wasserrohrkesselprinzip





# Dampf neu erfinden

Wie lässt sich Dampf erzeugen, der mit einem Maximum an Sicherheit, ohne langes Vorheizen, in höchster Qualität direkt verfügbar ist? Das CERTUSS Wasserrohrkesselprinzip und eine intelligente Steuerung machen es möglich. Diese Technologie hat unser Team über Jahrzehnte konsequent weiterentwickelt. In Verbindung mit der für CERTUSS typischen stehenden Bauweise können wir kompakte, platzsparende Lösungen anbieten, die sehr ökonomisch arbeiten. Dadurch gelten für diese Systeme erleichterte Aufstellbedingungen in den meisten Ländern.

Unsere Anlagen produzieren nur genau so viel Dampf, wie in der Produktion gerade benötigt wird. Das macht sie wirtschaftlich und umweltfreundlich. Alle CERTUSS Dampferzeuger erfüllen die aktuellen ökologischen Standards. Länderspezifische Zertifizierungen und weitere Abnahmen bieten wir auf Anfrage gerne an.





Alle CERTUSS Heizschlangen werden im Krefelder Werk entwickelt, gefertigt und geprüft.

Gemeinsame Wege für eine starke globale Präsenz

## Mit Know-how und Kontinuität

Mit der Übernahme von CERTUSS durch die japanischen Miura Co. Ltd. entsteht ein starkes, international positioniertes Unternehmen. Als Teil der Miura-Familie, dem weltweit führenden Hersteller von Kesselhauslösungen, sichern wir mit Know-how, innovativen Technologien und strategischem Weitblick unsere Position im internationalen Dampferzeugermarkt.

Die starke Marke CERTUSS bleibt weltweit bestehen. Im Zusammenschluss mit Miura Co. Ltd. erhält sie eine noch größere globale Präsenz. Gemeinsam agieren wir international und sind damit näher am Kunden. Mit unseren Technologien helfen wir, Energie zu sparen und leisten damit einen nachhaltigen Beitrag zum Schutz unserer Umwelt. Versorgungssicherheit und eine hohe Kundenzufriedenheit sind unser Ziel.





CERTUSS ist Teil der MURA Gruppe





Langlebige, effiziente, wartungsarme Dampferzeuger für mehr Nachhaltigkeit

# Der ideale Typ

Für den idealen Typ eines Dampferzeugers arbeiten unsere Konstrukteure, Ingenieure und Facharbeiter mit viel Erfindergeist, technischem Wissen und Detailversessenheit seit vielen Jahren. Wir prüfen alle Komponenten auf höchste Qualität und setzen das Beste ein. Deshalb sind CERTUSS Dampferzeuger leicht zu bedienen, sie sind wartungsarm und arbeiten jahrzehntelang zuverlässig. Die CERTUSS Fertigung ist nach Qualitätssicherung DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert, unsere eigenen Qualitätsanforderungen fallen in vielen Bereichen höher aus.









# System-Vorteile

#### **LEICHT ZU BEDIENEN**

\_Alle Konfigurationen und Einstellungen sind mit dem selbsterklärenden Touchscreen einfach zu steuern.

#### LANGLEBIG

\_Das auf 90 bis 95 °C vorgeheizte Speisewasser trennt den Sauerstoff vom Wasser und schützt vor Korrosion.

#### **KEINE WARTEZEIT**

\_Die CERTUSS Heizschlange ist die Kernkomponente des Wasserrohrkesselprinzips. 3 Minuten nach Systemstart liefert der Schnelldampferzeuger Sattdampf.

#### PRÄZISE

\_Der exakt steuerbare Brenner liefert den Dampfdruck präzise regulierbar in 1/10-bar-Schritten.

#### **SICHER**

\_Durch das Wasserrohrkesselprinzip wird gegenüber herkömmlichen Kesseln nur eine geringe Menge Wasser erhitzt. Das reduziert Risiken auf ein Minimum.

#### **GESCHÜTZT**

\_Das automatische Sicherheitsventil verhindert einen Überdruck.

#### **EFFIZIENT**

\_Einzigartig ist die verlustfreie 3-fach-Luftisolierung und Wärmerückgewinnung.

Die Verbrennungsluft wird zum einen vorgeheizt und andererseits wird die Außenhülle
gekühlt, das minimiert Verluste und spart Energie. Mit dem CERTUSS Economiser wird
das Energiepotenzial des austretenden Rauchgases zusätzlich verwertet.





## Elektrisch, effizient, kompakt, modular und leistungsstark

Die CERTUSS EMX-Serie ist in puncto Effizienz, Leistungsanpassung und Raumnutzung eine neue Leistungsklasse. Die Beheizung der elektrischen Dampferzeuger erfolgt über Heizstäbe aus Edelstahl mit großer Heizfläche. Die Leistung der Heizelemente wird stufenlos über Halbleiterschütze geregelt. Ein energieeffizienter Vorteil ist die sofortige modulierende Leistungsanpassung an den konkreten Dampfbedarf während des Betriebszyklus.







# ELEKTRISCH, AUSBAUBAR IN DER LEISTUNG UND PLATZSPAREND

Die EMX-Dampferzeuger sind 3 – 5 Minuten nach Systemstart einsatzbereit und die Geräte-Konzeption garantiert eine stufenlose Regulierung der Dampfleistung von 10 bis 320 kg/h. Jedes Modul kann auf eine Leistung von 160 kg/h ausgebaut werden. Die EMX-Serie wird in elf Leistungsgrößen angeboten.

Die Kompakt-Bauweise reduziert den Platzbedarf um bis zu 25 %. Gerätemaße im Türstandard (80 cm) machen die Montage effizient und der modulare Aufbau erlaubt höchste Variabilität bei der Anordnung der Bauelemente.









#### LEICHTE ZUGÄNGE [WARTUNGSVORTEIL]

\_FLEXIBLE ZUGÄNGE machen Wartungseinsätze sehr schnell und einfach möglich.

#### REDUZIERTER VERSCHLEISS [LONG-LIFE]

\_Das LONG-LIFE-DESIGN gewährleistet eine hohe Widerstandsfähigkeit, Verlässlichkeit und Lebensdauer.

#### **INSTALLATION [EFFIZIENT]**

- \_Das integrierte optionale WASSERMODUL MX-CPA reduziert den Installations- und Kostenaufwand.
- \_Der vollautomatische 72-STUNDEN-BETRIEB steigert die Arbeitseffizienz.

#### STEUERUNG [PLUS]

\_Die bewährte THERMOTIMAT-PLUS-STEUERUNG ist optional. Sie schützt vor Korrosion, der konstante Kesseldruck und die gleichbleibende Dampfqualität erhöhen die Prozesssicherheit.

#### **BETRIEBSDRUCK [BIS 16 BAR]**

\_Der abgesicherte Betriebsdruck bis 16 BAR gewährleistet eine hohe Einsatz-Bandbreite.

#### DAMPF [QUALITÄT]

\_INDUSTRIEDAMPF oder KULINARISCHER DAMPF ist anwendungsbezogen möglich.

#### HMI [LEICHTE STEUERUNG]

- \_Das HUMAN-MACHINE-INTERFACE-DESIGN garantiert eine einfache Steuerung in 15 Sprachen.
- \_Bei variablem Dampfbedarf wird der Druck intelligent angepasst und der Verbrauch reduziert.
- \_Die Technologie erlaubt CONDITION MONITORING und REMOTE-SERVICES und erfüllt alle Industrie 4.0 Anforderungen.

#### ONE VIEW CONTROL [FERNÜBERWACHUNG]

\_Die LED-STATUSANZEIGE und die WASSERSTANDS-ANZEIGE auf der Gerätefront liefern mit einem Blick immer Sicherheit über den Gerätezustand.

#### KÜHLUNG [INTEGRIERT]

\_Die optionale SCHALTSCHRANK-KÜHLUNG sichert den Betrieb auch bei erhöhten Temperaturen.







## Die vollautomatische, sichere Lösung – auf kleinstem Raum

Diese Baureihe ist die praktische Lösung für alle Anwendungsgebiete mit geringem Dampfbedarf – wie kleine Brauereien, Pharma- oder Lebensmittelbetriebe. Durch die elektronische Steuerung ist der JUNIOR extrem bedienungsfreundlich. Er meistert besonders die Arbeitssituationen, in denen nicht kontinuierlich Dampf gefordert wird, und ist mit allen Sicherheitseinrichtungen betriebsbereit ausgestattet. Das Feuerungsmanagement der neuesten Generation kann für alle Brennstoffarten programmiert werden. Die kompakte, vertikale Bauweise ist besonders platzsparend und ideal bei geringem Raumangebot.





## EFFIZIENTE LEISTUNGSANPASSUNG, LEICHT ZU BEDIENEN UND BEWÄHRT IN DER PRAXIS

Die Anlage kann mit der optional verbauten Thermotimat-Automatik vollautomatisch betrieben werden. Bedienpersonal ist nicht nötig. Der manuelle Betrieb ist selbsterklärend und einfach. Das Bedienungsdisplay mit grafisch unterstützten Start- und Abschaltanweisungen ist leicht verständlich und zeigt Betriebszustand, Programmierung, Fehler und Meldungen in allen gewünschten Sprachen an. Eine Fernsteuerung und -programmierung kann auf Wunsch eingerichtet werden.







#### BENUTZERFREUNDLICHKEIT

\_Wesentlich vereinfachte Bedienung durch selbsterklärende TOUCHSCREEN-MENÜFÜHRUNG.

#### **FERNSTEUERUNG UND SERVICE**

- \_Über Ethernet, CAN-Bus, Profibus oder GSM/UMTS-Modem fernprogrammier- und ausles- oder steuerbar.\*
- \_Anerkannt vorbildlicher Service, Kundendienstbereitschaft 24 Std. am Tag, 365 Tage im Jahr.

#### **VORTEILE UNSERER TECHNIK**

- \_Robuste Ganzstahlausführung mit Doppelmantel-Luftkühlung ohne Isoliermaterialien.
- \_Geräusch- und Vibrationsdämpfung, elastische Aggregatbefestigungen.
- \_Senkrechte, spannungsfreie Zentralaufhängung des Heizsystems mit Tiefpunkt-Abschlämmung.

#### WIRTSCHAFTLICHKEIT

- \_Extrem hoher Wirkungsgrad (mit Abgaswärmetauscher bis 98 %) durch die 3-FACH-LUFTISOLIERUNG mit gleichzeitiger Verbrennungsluftvorwärmung bei geringsten Abstrahlverlusten.
- \_Kurze Anheizzeit. Nach 3 5 Minuten ist die volle Dampfleistung erreicht.
- \_Durch ELEKTRONISCHES FEUERUNGSMANAGEMENT und PILOT-FLAMMENSYSTEM (Gasbrenner) sofortige energie- und damit kostensparende Leistungsanpassung ab dem jeweiligen Dampfbedarf.

#### **BETRIEB UND AUFSTELLUNG**

- \_Vollautomatischer Betrieb.
- \_Sichere Aufstellung ohne Podest möglich
- \_Geringer Platzbedarf
- \_Aufstellung in Arbeitsräumen erlaubt, kein Kesselhaus notwendig.
- \_Aufstellung und Betrieb in Deutschland bis Kat. III genehmigungsfrei.
- \_Kompatibel mit allen CERTUSS Dampfautomaten gleicher oder anderer Bauweise.





<sup>\*</sup>Zusatzausrüstung.



# Wirtschaftliche Dampf-Höchstleistung – auf Wunsch steigerungsfähig

Für Produktionsbetriebe mit größerem Dampfbedarf sind die UNIVERSAL Dampferzeuger die ideale Lösung. Der Leistungsumfang passt sich flexibel der benötigten Dampfmenge an. Alle UNIVERSAL Dampferzeuger sind komplett betriebsbereit ausgestattete Module. Sie können in einer Kaskadenschaltung miteinander kombiniert werden und verfügen über ein umfangreiches Sicherheitspaket. CERTUSS Dampferzeuger benötigen im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen nur ein Drittel der Standfläche.







## DAS CERTUSS QUALITÄTSGEHEIMNIS: INNOVATIVE TECHNIK, BESTE KOMPONENTEN UND ABSOLUTE SORGFALT

Wie alle CERTUSS Dampferzeuger erfüllt auch die große Baureihe in Sachen Sicherheit, Effizienz und Betriebsvorteilen höchste Anforderungen. Die intuitive, gut verständliche Steuerung kann ohne großen Personal- und Zeitaufwand vollautomatisch und manuell betrieben werden. Eine Fernsteuerung, -programmierung oder -diagnose ist auf unterschiedlichen Wegen möglich.

Wenn sich der Dampfbedarf erhöht, sind die Anlagen mit jeder CERTUSS Baureihe kompatibel und können passgenau erweitert werden.





Mehr Effizienz durch das 3-fach isolierte CERTUSS Dampferzeuger-Gehäuse

#### WIRTSCHAFTLICHKEIT

- \_Extrem hoher Wirkungsgrad (mit Economiser bis 98,5%), durch die 3-FACH-LUFTISOLIERUNG mit gleichzeitiger Verbrennungsluftvorwärmung bei geringsten Abstrahlverlusten.
- \_Kurze Anheizzeit. Nach 3 5 Minuten ist die volle Dampfleistung erreicht.
- \_Durch ELEKTRONISCHES FEUERUNGSMANAGEMENT und PILOT-FLAMMENSYSTEM (Gasbrenner) sofortige energie- und damit kostensparende Leistungsanpassung ab dem jeweiligen Dampfbedarf.
- \_Mit GASBRENNERAUSRÜSTUNG modulierende Leistungsregelung zwischen 50 und 100% Dampfleistung (bei Ölbetrieb über zwei Leistungsstufen 50 und 100%).
- \_Wartungsarme, stufenlos drehzahlgeregelte SPEISEWASSERPUMPE.
- \_Speziell nach neuesten europäischen Normen für jede Baugröße entwickelte schadstoffarme Brenner.

#### **BETRIEBS-VORTEILE**

- \_Wesentlich vereinfachte Bedienung durch selbsterklärende TOUCHSCREEN-MENÜFÜHRUNG.
- THERMOTIMAT-AUTOMATIK für einen vollautomatischen Betrieb.\*
- \_Fernsteuerung und Kontrolle über Ethernet und Mobilfunk.\*
- \_Wahlweise: Versorgungseinheit "CPA" als komplette Kesselhausinstallation von Kesselspeisepumpe, Speisewasserbehälter, Dampftrockner, Wasseraufbereitung und Abwassermischkühler.

#### **AUFSTELLUNGS-VORTEILE**

- \_Sichere Aufstellung ohne Podest möglich
- \_Geringer Platzbedarf
- \_Aufstellung in Arbeitsräumen erlaubt, kein Kesselhaus notwendig.
- \_Aufstellung und Betrieb in Deutschland bis Kategorie III genehmigungsfrei.
- \_Serienmäßige Ausrüstung für den Betrieb ohne manuellen Eingriff bis 72 Stunden (Wasserüberwachung optional).





<sup>\*</sup>Zusatzausrüstung.







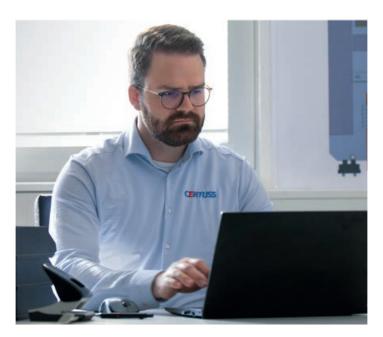
## EFFIZIENZ NEU DEFINIERT – DER DAMPFERZEUGER DER NÄCHSTEN GENERATION

In der neuen UMX-Modellreihe sind Funktionen, die früher optional waren, nun bereits im Standardumfang enthalten. Komponenten wie die Wasserpumpe, das Gleitschieberventil, der Heißwasserfilter, der Gasfilter und der Dampftrockner sind vollständig integriert und vorinstalliert – für eine sofortige Einsatzbereitschaft des CERTUSS UMX.

Ein integrierter Wartungskran, eine praktische Aufstiegsleiter und ein verbesserter Servicezugang sorgen für mehr Sicherheit und Effizienz bei Wartungsarbeiten. Das 7-Zoll-Display ermöglicht eine komfortable Steuerung des Betriebs – auch über die Anbindung an ein zentrales Gebäudemanagementsystem. Dank der innovativen One View Control bleibt der Gerätestatus jederzeit im Blick – auch aus der Ferne.







#### **FERNSTEUERUNG**

\_Dank ONE VIEW CONTROL bleibt der Gerätestatus jederzeit im Blick – auch aus der Ferne programmier-, ausles- oder steuerbar.

#### **AUFBAUVORTEIL**

- \_Sofort einsatzbereit: WASSERPUMPE, GLEITSCHIEBER-VENTIL, HEISSWASSERFILTER, GASFILTER und DAMPF-TROCKNER sind integriert und vorinstalliert.
- \_Die bewährte THERMOTIMAT-PLUS-STEUERUNG gehört jetzt zur Standardausstattung.

#### BENUTZERFREUNDLICHKKEIT

\_Ein optimierter SERVICEZUGANG, ein vormontierter WARTUNGSKRAN und eine integrierte AUFSTIEGSLEITER machen Wartungseinsätze einfacher, sicherer und noch effizienter.



#### WIRTSCHAFTLICHKEIT

- \_Kurze Aufheizzeit. Nach 3 5 Minuten ist die volle Dampfleistung erreicht.
- \_Vollmodulierender Brenner mit 5:1-Regelbereich bietet eine stufenlose Modulation zwischen 20 % und 100 % Leistung.
- \_Für den Einsatz mit Erdgas, Flüssiggas oder Dualgas (Erdgas/Flüssiggas) ausgelegt.
- \_Die NOx-Emissionen liegen weit unter den geforderten Regularien.



#### **BETRIEB UND AUFSTELLUNG**

- \_Vollautomatischer Betrieb.
- \_Sichere Aufstellung ohne Podest möglich
- \_Geringer Platzbedarf
- \_Aufstellung in Arbeitsräumen erlaubt, kein Kesselhaus notwendig.
- \_Aufstellung und Betrieb in Deutschland bis Kat. III genehmigungsfrei.
- \_Kompatibel mit allen CERTUSS Dampfautomaten gleicher oder anderer Bauweise.
- \_Auch als Hybridlösung zusammen mit dem elektrischen Dampferzeuger EMX einsetzbar







## »Nicht mehr, als gebraucht wird« bedeutet Effizienz

Mehrfachanlagen von CERTUSS machen eine hochflexible, energiesparende Dampfversorgung möglich. Durch das integrierte Diagnosesystem wird die Dampfproduktion optimal auf Grundlast-Kessel und auf Spitzenlast-Kessel verteilt. Das ermöglicht einen bedarfsorientierten, langlebigen und damit nachhaltigen Betrieb.

Unterschiedliche Befeuerungs- und Beheizungsarten wie Gas, Öl oder Elektrizität sowie verschiedene Leistungsklassen können nach produktionstechnischen Gegebenheiten ideal kombiniert werden. Als besonders effiziente Hybridlösung können der EMX mit Elektobeheizung und der UMX mit fossiler Befeuerung dank baugleicher Steuerungsgeräte in Mehrfachanlagen betrieben werden.







## Das maßgeschneiderte, betriebsbereite Kesselhaus

Wenn die Dampferzeugung außerhalb von Gebäuden platziert werden soll oder wenn mobile Anlagen gebraucht werden, fertigen wir die passende Raumzellenlösung.

Die Raumzelle umfasst alle Komponenten für die Dampferzeugung. Ihre Konstruktion kann flexibel den Raum- und Produktionsanforderungen angepasst werden und sie arbeitet genauso wirtschaftlich wie stationäre CERTUSS Anlagen. Die volle Dampfleistung steht auch hier 5 Minuten nach dem Anlagenstart bereit.







### Ihre Vorgaben sind entscheidend

Container Dampf-Anlagen von CERTUSS sind maßgeschneidert für 80 Branchen. Selbst Spezialentwicklungen für besondere Ansprüche setzen wir professionell um. Der Betrieb der Anlagen ist einfach, mit effizienter Anpassung an die benötigte Leistung und einem extra platzsparenden Set-up.

Weitere Vorteile der Container-Mehrfachanlagen sind die hohe Prozess- und Spitzenlastsicherheit sowie die Ausfallsicherheit. Eine Wartung ist im laufenden Betrieb möglich. Wir liefern einsatzbereite Komplett-Systeme weltweit.

Gerne übernehmen wir die Inbetriebnahme der Dampfkesselinstallation und Unterweisung des Bedienpersonals. Auch unsere Wartungs- und Servicemodelle passen wir genau Ihrem Bedarf an.







#### **VORTEILE CONTAINER**

- \_Zugeschnitten auf Kundenwünsche und Vorgaben
- \_Kompakt und platzsparend
- \_Komplette Vorinstallation von mechanischen und elektrischen Komponenten
- \_Isolierte, hochwertigste Edelstahlwandausführung zum Schutz der Ausstattung
- \_Außenlackierung nach Kundenwunsch
- \_Isolierte Rohrverlegung im Innenraum
- \_Stahltür oder UPVC-Tür nach Wunsch
- \_Komplette Beleuchtung des Innenraums
- \_Größtmögliche Flexibilität dank individueller Wahl des Aufstellortes
- \_Kein separates Kesselhaus notwendig
- \_Reduzierte Kosten für die Vor-Ort-Installation
- \_Optionaler Notfall-Ausschalter

#### OPTIONALE AUSSTATTUNGS-ELEMENTE

- \_CERTUSS Dampfautomaten
- \_CPA Versorgungseinheit
- \_Wasseraufbereitungsanlage
- \_Dampfverteiler
- \_Druckminderstation
- \_Dampftrockner
- $\_Kondensathebean lage$
- \_Klimatisierung
- \_Öltank
- \_und mehr





# CPA | CERTUSS VERSORGUNGSEINHEIT

# Beste Voraussetzungen für Langlebigkeit und Dampfqualität

Eine kontinuierliche Wasserqualität ist für die Langlebigkeit des Dampferzeugers und das Dampfergebnis entscheidend. Die entsprechende Versorgung sichert die werksseitig vorinstallierte CERTUSS CPA. Sie wird genau auf die jeweilige Anlage und Montagesituation abgestimmt. Ein zukünftig höherer Leistungsbedarf kann bei der Ausstattung der CPA mit berücksichtigt werden. Die CPA umfasst und regelt alle Wasser-, Dampf-, Elektro- und Energieanschlüsse. Die qualitativ hochwertigen Komponenten zur Wasseraufbereitung und Versorgung sind gut zugänglich, kompakt und platzsparend montiert.





# Minimaler Installationsaufwand durch maßgeschneiderte Vorkonfektionierung

Die komplette Verrohrung zwischen Dampferzeuger und Versorgungseinheit wird fachgerecht auf die Gegebenheiten vor Ort abgestimmt und vorgefertigt. Gleiches gilt für die elektrische Verdrahtung und die Anschlusskabel der Anlage. Die vorherige Planung im CAD-Format schafft Präzision und Sicherheit. Diese Vorbereitungen reduzieren den Installationsaufwand am Aufstellort auf ein Minimum.



#### OPTIONALE AUSSTATTUNGS-ELEMENTE

- \_Wasseraufbereitungsanlage inklusive automatischer Dosierung
- \_Absalzwärmetauscher
- \_Speisewasserbehälter
- \_Dampftrockner
- \_Abschlämmbehälter
- \_Vordruckpumpe
- \_Testomat
- \_Leitfähigkeitsmessgerät
- \_Schaltschrank





#### **VORTEILE CPA**

- \_Alle Komponenten zur Versorgung und Wasseraufbereitung für den CERTUSS Dampfautomaten als komplette Einheit
- \_Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise
- \_Fachgerechte Installation gewährleistet sicheren Betrieb
- \_Korrosionsschutz durch pulverbeschichteten Grundrahmen
- \_Komplett mit Elektrounterverteilung
- \_Einfache Wartung und Zugänglichkeit
- \_Kostengünstige Serienfertigung mit optimal aufeinander abgestimmten Elementen
- \_Verwendung von zugelassenen, hochwertigen Materialien
- \_Kosteneinsparung durch erhebliche Reduzierung der Montagezeit
- \_Sicherheit durch werksseitige Vorinstallation aller Wasser-, Dampf-, Elektro- und Energieanschlüsse



# Effizienz, die sich auszahlt und CO<sub>2</sub> reduziert

Die Abgaswärmetauscher erhöhen den Wirkungsgrad und reduzieren den CO<sub>2</sub>-Ausstoß von öl- oder gasbefeuerten CERTUSS Dampferzeugern. CERTECON Abgaswärmetauscher nutzen die Abgaswärme, um die Speisewassertemperatur zu erhöhen. Damit wird eine Wärmerückgewinnung von bis zu 43 kW erreicht. Das steigert den Wirkungsgrad und reduziert den Kraftstoffverbrauch.





# **ECONOMISER** SPI 500 – 2000

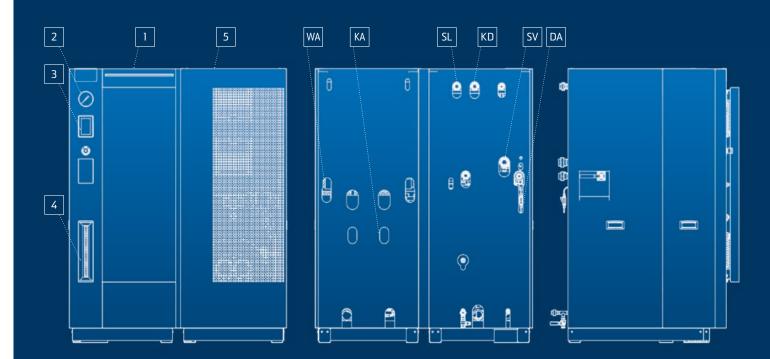
### Energieverbrauch runter - Wirkungsgrad rauf

Je nachdem welcher gas- oder ölbetriebene CERTUSS Dampferzeuger eingesetzt wird und welche Installationssituation vorliegt, hilft dieser Abgaswärmetauscher den Kraftstoffverbrauch deutlich zu reduzieren und den Wirkungsgrad zu erhöhen. Bis zu 83 kW Wärmerückgewinnung sind realisierbar.

Unser Team berät Sie gerne zu den Einsatzdetails.







- 1 Modell Elektro E160MX
- 2 Manometer
- 3 Touch-Display
- 4 Niveaustandanzeiger
- 5 Versorgungseinheit MX-CPA

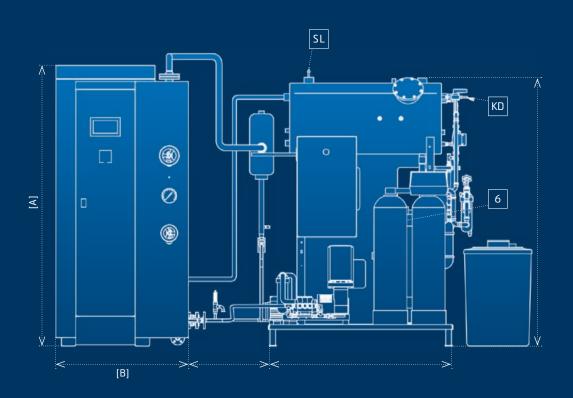
- DA Dampfausgang
- SV Sicherheitsventil ins Freie
- SL Schwadenleitung ins Freie
- WA Wasseranschluss
- KD Kondensatanschluss
- KA Kanalanschluss



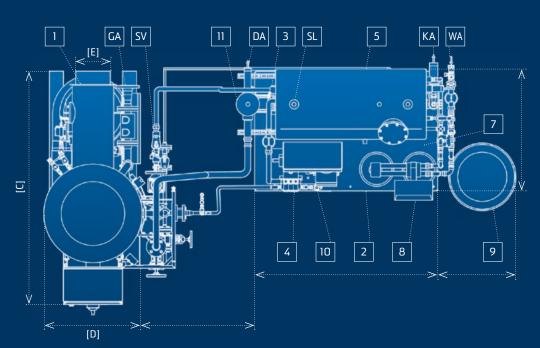
## EMX EIOMX-E320MX

Modell E-MX	10 20 40 60 80 100 130 160									200	260	320		
Leistungen														
Dampfleistung	kg/h	10	20	40	60	80	100	130	160	200	260	320		
Heizleistung	kW	8	16	32	48	67	80	107	120	160	200	240		
Elektr. Leistung	kW	8,7	16,7	32,7	48,7	67,7	80,7	107,7	120,7	160,7	200,7	240,7		
Wasserinhalt	ltr.		37 (NW = 18,5)				45 (NW = 28,9)			89 (NW = 56,7)				
Betriebsspannungen														
Drücke														
Arbeitsdruck min./max.	MPa (bar)	0,3 / 0,3	(3,5 / 11,8) ·	0,35 / 1,45 (3,5	/ 14,5)									
Höchstzulässiger Überdruck	MPa (bar)	MPa (bar) 0,4 (4) · 0,6 (6) · 1,0 (10) · 1,2 (12) · 1,3 (13) · 1,6 (16)												
Werkstoffe														
Druckkörper		C-Stahl (P2356H) / Edelstahl (1.4571)												
Speisewasserbehälter		Edelstahl (1.4571)												
Armaturen						J	tahl (1.4404/1.							
Gehäuseschrank		C-Stahl (S235JR) / Edelstahl (1.4301)												
Maße und Gewicht														
Maße (H x B x T)	mm				1900 x 7	74 x 1150				19	00 x 1580 x 115	0		
Betriebsgewicht	kg		520				630				960			
Die nachfolgenden Leist		len je nach	n Ausführung	j zusätzlic	h an									
Elektr. Leistung Steuerspannung 230 VAC (Option MX-CPA)	kW 0,25													
Elektr. Leistung Klimagerät	kW				0	,95				1,45				
Elektr. Leistung Speise- wasseraufheizung	kW				9	/ 18				9 / 18 / 27 / 36				
Anschlüsse														
Dampfanschluss					1	/2"				1"				
Weichwasseranschluss					,	7 2	1/2"			I				
Sicherheitsventil	4 – 6 bar					1"	7 L			11/4"				
ordinario vontit	10 – 13 bar					1"				1"				
	16 bar					<u>.                                    </u>				11/4"				
Abschlämm-/Absalzleitung	DN						1/2"							
Überlauf-/Entleerungsleitung							1"							
Kondensatrücklauf	DN						1"							
Schwadenleitung	DN						1"							
Volumen														
Speisewasserbehälter	٧						45,5 ltr.							
Einteilung DGRL 2014/68	B/EU													
DGRL Kategorie	4 bar					II					III			
	6 – 16 bar													
Vorschriften BetrSichV (	Deutschla	nd)												
Erlaubnis §18						keine l	Erlaubnis erfor	derlich						
1. Prüfung §15	kg/h				Befähigte Per	son (CERTUS	S)			4 – 10 bar befähigte Person (CERTUSS). 12 – 16 bar ZÜS (TÜV)				
Wiederkehrende Prüfung §16		Befähigte Person (CERTUSS)								4 – 10 bar befähigte Person (CERTUSS). 12 – 16 bar ZÜS (TÜV)				

Maße und Gewichte sind auf- oder abgerundet. MPa und bar sind Überdruckwerte. Leistungswerte bezogen auf 10°C Speisewassertemperatur und 0,6 MPa (6 bar) Dampfüberdruck.



- 1 Modell JUNIOR TC
- 2 CPA Versorgungseinheit
- 3 Vordruckpumpe
- 4 Speisewasserpumpe
- 5 Speisewasserbehälter
- 6 Mischkühler
- 7 Dosiergerät
- 8 Enthärtungsanlage
- 9 Solebehälter
- 10 Schaltschrank
- 11 Dampftrockner
- DA Dampfanschluss
- WA Wasseranschluss
- SL Schwadenleitung ins Freie
- SV Sicherheitsventil ins Freie
- KA Kanalanschluss
- KD Kondensatanschluss
- GA Gasanschluss

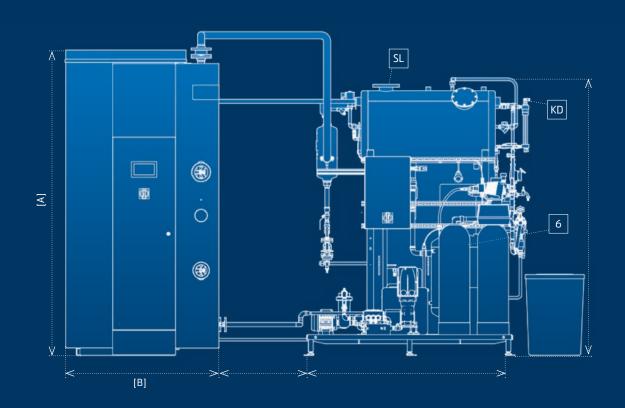




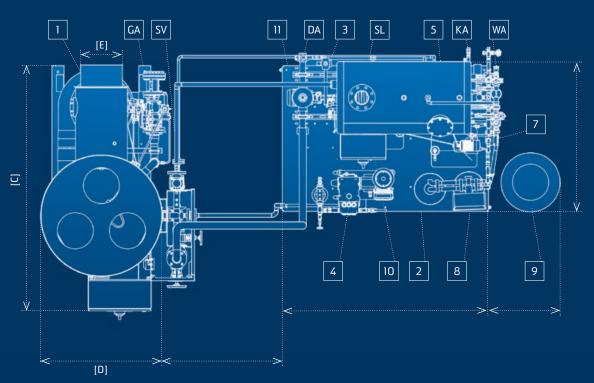
# **JUNIOR** TC 80 – 400

Modell JUNIOR		80 120 150			200	250	300	350	400			
Baugröße					2		;	3				
Leistungen												
Dampfleistung	kg/h	80	120	150	200	250	300	350	400			
Nennwärmeleistung	kW	52	79	98	131	164	197	230	262			
Feuerungswärmeleistung	kW	58	87	109	145	182	218	254	291			
Stufen			1		1	1						
Drücke												
Arbeitsdruck min. / max.	MPa (bar)		- 2,9 (8 - 29)		- 2,9 (8 - 29)			- 2,9 (8 - 29)				
Höchstzulässiger Überdruck	MPa (bar)	1,0 - 3,5	2 (10 – 32)	1,0 - 3,5	2 (10 – 32)		1,0 - 3,2	(10 – 32)				
Verbrauch												
Erdgas	m³/h	5,8	8,7	10,9	14,5	18,2	21,8	25,4	29,1			
Flüssiggas	m³/h	2,3	3,4	4,2	5,6	7,0	8,5	9,9	11,3			
Heizöl (EL)	kg/h	4,9	7,4	9,2	12,3	15,3	18,4	21,5	24,5			
Maße												
Höhe A	mm		515		600	1850						
Breite B	mm	7	730		770	875						
Tiefe C	mm		295		475	1580						
Kessel ø D	mm		500		560	640						
Rauchgas-Rohr ø E	mm		180		200	250						
Rauchgas Mitte F	mm		050		120	1360						
Gewicht	kg	3	20	4	20	520						
Anschlüsse												
Elektrischer Anschlusswert	kVA		,33		,37	3,92						
Ölanschluss	DN		3/8"		1/8"	3/8"						
Erdgasanschluss	DN		20		32	40						
Flüssiggasanschluss	DN		20		20	20						
Speisewasseranschluss	DN	1	1/4"	1	11/4"		11/4"					
Dampfanschluss	DN		15		20			5				
Sicherheitsventil	DN		1"		40		4					
Anfahrleitung	DN	3	3/4"		/4"		1	"				
Einteilung DGRL 2014/6	8/EU											
DGRL Kategorie			/ 25 – 32 bar III			ll l	l					
Vorschriften BetrSichV (	Deutschla	nd)										
Erlaubnis §18					keine Erlaubn	bnis erforderlich						
1. Prüfung §15				son (CERTUSS)				(CERTUSS). 32 bar				
Wiederkehrende Prüfung §16	ı		Befähigte Per	son (CERTUSS)		10 – 25 ba	10 – 25 bar befähigte Person (CERTUSS). 32 bar ZÜS (TÜV)					

Bezugswerte: Erdgas 10 kWh/Nm³, Flüssiggas 25,8 kWh/Nm³, Heizöl EL 11,86 kWh/kg. Maße und Gewichte sind auf- oder abgerundet. MPa und bar sind Überdruckwerte. Leistungswerte bezogen auf 100°C Speisewassertemperatur und 1 MPa (10 bar) Dampfüberdruck.



- 1 Modell UNIVERSAL TC
- 2 CPA Versorgungseinheit
- 3 Vordruckpumpe
- 4 Speisewasserpumpe
- 5 Speisewasserbehälter
- 6 Mischkühler
- 7 Dosiergerät
- 8 Enthärtungsanlage
- 9 Solebehälter
- 10 Schaltschrank
- 11 Dampftrockner
- DA Dampfanschluss
- WA Wasseranschluss
- SL Schwadenleitung ins Freie
- SV Sicherheitsventil ins Freie
- KA Kanalanschluss
- KD Kondensatanschluss
- GA Gasanschluss

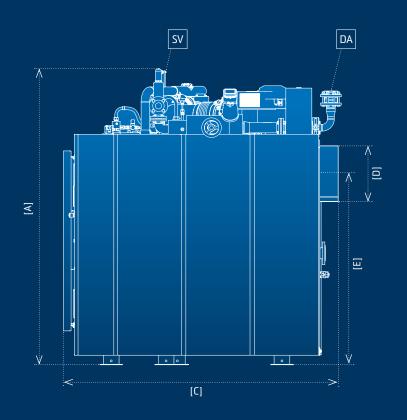


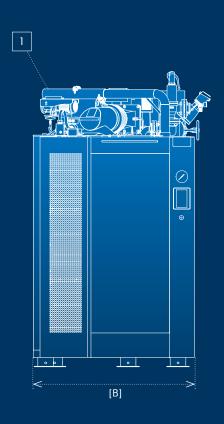


# **UNIVERSAL** TC 500 – 2000

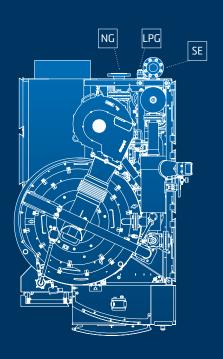
Modell UNIVERSAL		500 600		700 850		1000 1300		1500	1500 1800			
Baugröße		4		5			6		7	2000		
Leistungen												
Dampfleistung	kg/h	500	600	700 850		1000	1300	1500	1800	2000		
Nennwärmeleistung	kW	328	394	459	558	656	853	984	1181	1312		
Feuerungswärmeleistung	kW	364	436	509	618	727	945	1091	1309	1454		
Stufen			2	2		2		2				
Drücke												
Arbeitsdruck min. / max.	MPa (bar)	0,6 (6) / 0,8	- 3,0 (8 - 30)	0,6 (6) / 0,8	- 2,9 (8 - 29)	0,6 (6) / 0,8	- 2,9 (8 - 29)	0,6	(6) / 0,8 – 2,9 (8	– 29)		
Höchstzulässiger Überdruck	MPa (bar)	1,0 - 3,2	(10 – 32)	1,0 - 3,2	(10 - 32)	1,0 - 3,2	(10 – 32)		1,0 - 3,2 (10 - 32	2)		
Verbrauch												
Erdgas	m³/h	36,4	43,6	50,9	61,8	72,7	94,5	109,1	130,9	145,4		
Flüssiggas	m³/h	14,1	16,9	19,7	24,0	28,2	36,6	42,3	50,7	56,4		
Heizöl (EL)	kg/h	30,6	36,8	42,9	52,1	61,3	79,7	91,9	110,3	122,6		
Maße												
Höhe A	mm	1	1985		290	25	535	2675				
Breite B	mm	955		1160		12	275	1420				
Tiefe C	mm	1725		1930		21	125	2415				
Kessel ø D	mm	700		870		1(	1000		1100			
Rauchgas-Rohr ø E	mm	2	250		300		350		500			
Rauchgas Mitte F	mm	14	1460		1750		940		2025			
Gewicht	kg	9	50	1100		1500			2300			
Anschlüsse												
Elektrischer Anschlusswert Gas	kVA	5	,66	6,71		12,53		17,86				
Elektr. Anschlusswert Öl/Kombi	kVA	6	,63	7,68		13,50		18,83				
Ölanschluss	DN	3	/8"	3/8"		3/8"		1/2"				
Erdgasanschluss	DN		50	65			45	80				
Flüssiggasanschluss	DN		25	40			40		50			
Speisewasseranschluss	DN	1	1/4"	11	/4"	11	/4"		11/4"			
Dampfanschluss	DN		32	40		Į	50		65			
Sicherheitsventil	DN		40	4	10		40		50			
Anfahrleitung	DN	3	/4"		1"	11	/2"		11/2"			
Einteilung DGRL 2014/68	B/EU											
DGRL-Kategorie			III	bis 25 bar I	II / 32 bar IV	bis 16 bar III /	/ 25 – 32 bar IV	bis 1	6 bar III / 25 – 32	bar IV		
Vorschriften BetrSichV (	schriften BetrSichV (Deutschland)											
Erlaubnis §18		keine Erlaubnis erforderlich		9,5 – 25 bar keine Erlaubnis erforderlich. 32 bar erlaubnispflichtig.		10 – 16 bar keine Erlaubnis erforderlich. 25 – 32 bar erlaubnispflichtig.		10 – 16 bar keine Erlaubnis erforderlich. 25 – 32 bar erlaubnispflichtig.				
1. Prüfung §15		(CERTUSS). 25 -		9,5 bar befähigte Person (CERTUSS). 10 – 32 bar ZÜS (TÜV)		ZÜS (TÜV)		ZÜS (TÜV)				
Wiederkehrende Prüfung §16	_		efähigte Person 32 bar ZÜS (TÜV)		higte Person 32 bar ZÜS (TÜV)	ZÜS	(TÜV)	ZÜS (TÜV)				

Bezugswerte: Erdgas 10 kWh/Nm³, Flüssiggas 25,8 kWh/Nm³, Heizöl EL 11,86 kWh/kg. Maße und Gewichte sind auf- oder abgerundet. MPa und bar sind Überdruckwerte. Leistungswerte bezogen auf 100°C Speisewassertemperatur und 1 MPa (10 bar) Dampfüberdruck.





- 1 Modell UMX
- A Höhe
- B Breite
- C Tiefe
- D Rauchgasrohr Ø
- E Rauchgasrohr Mitte
- DA Dampfaustritt
- SE Speisewassereintritt
- SV Sicherheitsventil
- NG Erdgasanschluss
- LPG Flüssiggasanschluss





## **UMX** U1500MX-U2000MX

Modell UMX		1500	1800	2000
Leistungen				
Dampfleistung	kg/h	1500	1800	2000
Nennwärmeleistung <sup>1</sup>	kW	984	1181	1312
Feuerungswärmeleistung	kW	218 - 1091 (20 - 100 %)	262 - 1309 (20 - 100 %)	291 - 1454 (20 - 100 %)
Modulation			20 - 100 % (1:5)	
Wasserinhalt	l		225,0	
Heizfläche	m <sup>2</sup>		30,7	
Drücke				
Arbeitsdruck min. / max.	MPa (bar)		0,6 (6) / 0,8 - 2,9 (8 - 29)	
Höchstzulässiger Überdruck	MPa (bar)		1,0 - 3,2 (10 - 32)	
Verbrauch Erdgas				
Brennstoffvolumenstrom	Nm³/h	21,8 - 109,1 (20 - 100 %)	26,2 - 130,9 (20 - 100 %)	29,1 - 145,4 (20 - 100 %)
NOx-Emissionen <sup>2</sup>	ppm		25 (4,5%) · 13 (5,5%) · 6 (6,5%) · 2 (7,5%)	
Verbrauch Flüssiggas (P	ropan)			
Brennstoffvolumenstrom	Nm³/h	8,5 - 42,3 (20 - 100 %)	10,1 – 50,7 (20 – 100 %)	11,3 - 56,4 (20 - 100 %)
NOx-Emissionen <sup>2</sup>	ppm		40 (5,5%) · 13 (6,5%) · 8 (7,5%)	
Maße				
Höhe A	mm		2632	
Breite B	mm		1435	
Tiefe C	mm		2442	
Rauchgas-Rohr ø D	mm		500	
Rauchgas Mitte E	mm		1702	
Gewicht	kg		2625	
Anschlüsse				
Druckluftanschluss	DN		1/4"	
Erdgasanschluss	DN		80	
Flüssiggasanschluss	DN		50	
Speisewassereintritt	DN		11/4"	
Startentwässerung	DN		1"	
Dampfaustritt	DN		65	
Sicherheitsventil	DN		32 x 50 (Eingang x Ausgang)	
Kondensatleitung (Dampftr.)	DN		1/2"	
Abschlämmung	DN		25	
Entwässerung	DN		1/2"	
Kategorien				
Höchstzul. Überdruck	MPa (bar)		1,0 - 3,2 (10 - 32)	
Kategorie nach BetrSichV			IV	
Kategorie nach DGRL			bis 13 bar III / 16 – 32 bar IV	
Volumen Dampfdrucksystem	ltr		225	
Druck-Liter Produkt	ltr. bar		2250,0 - 7200,0	

1) bezogen auf 100°C Speisewassertemperatur und 1,0 MPa (10 bar) Dampfüberdruck 2) bezogen auf 4,5 % Restsauerstoff

### **ECONOMISER**

### **CERTECON 80 - 650**

CERTECON		80 –	1	150 – 200					250 – 650					
CERTUSS Dampfautomat - Typ						JUN	IOR						UNIVE	RSAL
		80	120	150		200	250		300	350		400	500	600
Maße														
Rauchgaseintritt ø innen	mm	18	30		200						250			
Rauchgasaustritt ø außen	mm	17	78		198						248			
Mittenabstand Anschlussstutzen	mm	22	20		270						350			
Außendurchmesser	mm	25	50		280						370			
Einbaulänge	mm	59	90		640						740			
Anschlüsse <sup>1</sup>														
Wassereintritt/Wasseraustritt PN 100	DN			15									20	
Kondensatanschluss	DN							1/2"						
Leistungen <sup>1</sup>														
Zul. Wärmeleistung	kW (ca.)	0,9	1,5	1,5		4,0	4,0		4,5	5,0		5,5	6,0	7,0
Anschließbare Brennerleistung max.	kW	58	87	109		145	182		218	255		291	364	436
Beheizende Rauchgastemperatur max.	°C							350						
Weitere Angaben <sup>1</sup>														
Gewicht ohne Wasserfüllung	kg	2	4		33			66						
Druckgerätevolumen V	ltr.	1,49			3,16						5,66			
Zulässiger Betriebsüberdruck PS	bar	10 -	- 40	10 – 13	16-32	40			10-32				40	
Produkt PS x V	max.	59	,6	41,08	101,12	126,4			181,12				226,4	
DGRL 2014/68/EU, Anhang II, Diagramm 5	, Kategorie	GI	Р	I	Ш	IV			Ш				IV	

#### **CERTECON 700 – 2000**

CERTECON		700 –	960	1000	0 – 1300	1500 – 2000			
CERTUSS Dampfautomat – Typ									
		700 – 8	700 - 850   1000 - 1300			1500 – 2000			
Maße									
Rauchgaseintritt ø innen	mm	300			350	500			
Rauchgasaustritt ø außen	mm	295			345	495			
Abstand Stutzen	mm	850			900	940			
Abstand Boden/Stutzen	mm				355				
Höhe	mm	132	5		1385	1450			
Durchmesser	mm	900			1020	1100			
Anschlüsse <sup>1</sup>									
Wassereintritt/Wasseraustritt PN 100	DN			25		32			
Entleerung	DN			15		25			
Entwässerung Rauchgaskondensat					3/4"				
Leistungen <sup>1</sup>									
Zul. Wärmeleistung	kW (ca.)	15			25	43			
Anschließbare Brennerleistung max.	kW	730			1100	1480			
Beheizende Rauchgastemperatur max.	°C				350				
Weitere Angaben <sup>1</sup>									
Gewicht ohne Wasserfüllung	kg	320			387	442	2		
Druckgerätevolumen V	ltr.	43,1			51,6	71,6			
Zulässiger Betriebsüberdruck PS	bar	10 - 32 40		10 - 32	40	10 - 32	40		
Produkt PS x V	max.	1379,2 1724		1651,2	2064	2291,2	2864		
DGRL 2014/68/EU, Anhang II, Diagramm	5, Kategorie								





### ECONOMISER SPI 500-2000

Baugröße   Modell UNIVERSAL			600	700	850	1000	1300	1500	1800	2000
Artikel-Nr.			33.0018.1		33.0018.2		33.0018.4		33.0018.6	
Maße										
Gerätehöhe	mm	18	330	2145		2360		2520		
Gerätebreite mit Isolierung	mm	13	360	13	360	14	÷60	1660		
Gerätetiefe, über Abgasstutzen	mm	8	60	8	60	8	80		900	
Innendurchmesser, RG-Eintritt	mm	2	55	3	05	355		505		
Außendurchmesser, RG-Austritt	mm	2	45	2	95	3	45		495	
Boden bis Mitte Abgasein-/-austritt	mm	14	£60	1750		1940		2025		
Boden bis Mitte Wassereintritt	mm	875		990		1160		1165		
Lichte Breite (Gehäuseinnenmaß)	mm		6	00 700			00	900		
Abstand Speisewasseranschlüsse	mm	3	75		525					
NW Speisewasseranschlüsse PN40 (Mat.16Mo3)	mm				25				32	
Höhe Unterkonstruktion	mm	3	12	427		597		592		
Gewicht	kg	5	50	650		7	20	860		
Leistungen <sup>1</sup>										
Zul. Wärmeleistung	kW	21	25	32	38	45	55	66	76	83
Heizfläche	m²	15			20	2	4	31		
Druckverlust, abgasseitig (max.)	mbar	0,2	0,3	0,5	0,7	0,7	1,1	0,9		
RG-Volumen, abgasseitig	m <sup>3</sup>	0,28		0,33		0,42		0,63		
Volumenstrom, wasserseitig	m³/h	0,5	0,6	0,7	0,85	1,0	1,3	1,5	1,8	2,0
Druckverlust, wasserseitig	bar		0,01		0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,12

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Je nach Brennerleistung, Arbeitsdruck und Auslastung des Dampfautomaten können die Werte abweichen.

#### **WIR BERATEN SIE GERNE**



HOLGER DEIMANN
Direktor Vertrieb & Marketing
+49 (0) 2151 578-190
h.deimann@certuss.com



STEFAN DERKS
Vertrieb – Deutschland,
West / Nord
+49 (0) 2151 578-229
s.derks@certuss.com



CHRISTIAN LEMMER Projektmanagement & Auftragsabwicklung +49 (0) 2151 578-263 c.lemmer@certuss.com



Vertrieb – Deutschland, Süd +49 (0) 2151 578-242 <u>k.manko</u>@certuss.com

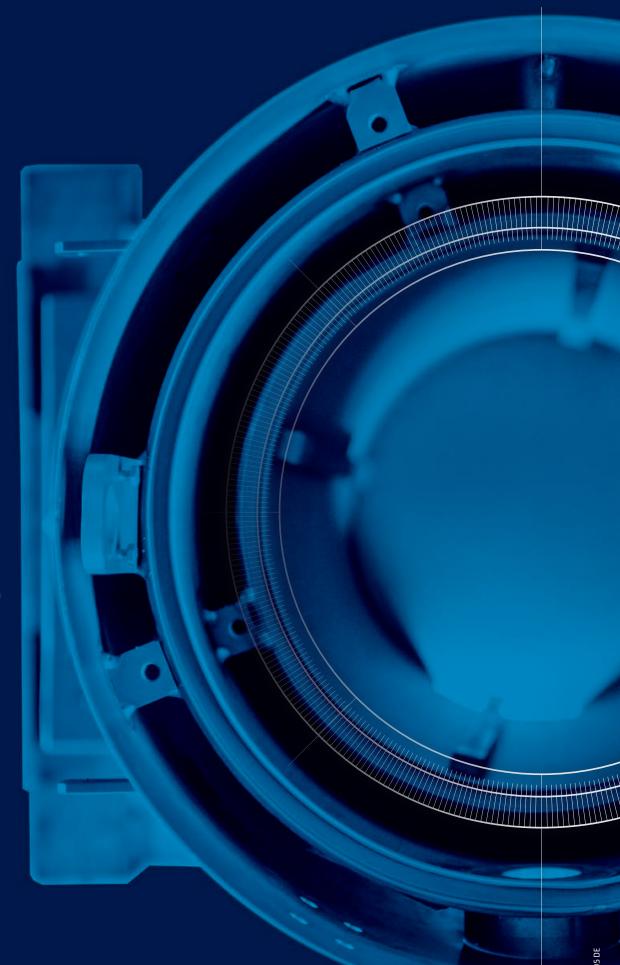


ISLAM HASSAN
Regional Sales Manager
GCC & MENA
+20 100 996 1899
i.hassan@certuss.com









Planung & Verkauf Tel.: +49 (0) 2151 578-100 Fax: +49 (0) 2151 578-241 E-Mail: verkauf@certuss.com

Service

Tel.: +49 (0) 2151 578-123 Fax: +49 (0) 2151 578-251 E-Mail: service@certuss.com

CERTUSS GmbH Hafenstraße 65 D-47809 Krefeld www.certuss.com