

Trocador de calor e dessalinização

Recuperação de calor a partir da condensação da dessalinização em sistemas de vapor CERTUSS e aquecimento da água de alimentação da caldeira retroalimentada no reservatório da água de alimentação

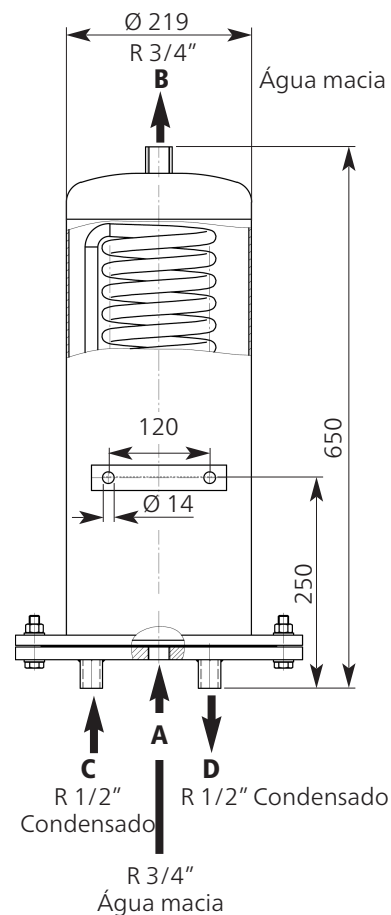


Visão geral do trocador de calor e dessalinização

Trocador de calor e dessalinização CERTUSS

- + Especialmente projetado para o uso em sistemas de vapor CERTUSS
- + Trocador de calor com tanque de armazenamento para a água de alimentação da caldeira reabastecida no reservatório de água de alimentação
- + Feixe de tubos de aço inoxidável intercambiável.

A condensação do secador de vapor ou distribuidor de vapor é conduzida através do feixe de tubos do trocador de calor ao resfriador de mistura ou canal. A água de alimentação fria flui na contracorrente a partir do sistema de tratamento de água através do reservatório do trocador de calor no reservatório de água de alimentação. A energia é transferida da condensação para o aquecimento da água de alimentação. Ao mesmo tempo, a quantidade de água de resfriamento é reduzida no resfriador de mistura da água residual por meio da condensação da dessalinização a uma temperatura mais baixa.



Dados técnicos		
Volume do reservatório	litros	17
Pressão no reservatório	máx. bar	0,5
Volume do sistema de tubos	litros	0,8
Pressão no sistema de tubos	máx. bar	10
Área de aquecimento do sistema de tubos	m ²	0,75
Vazão do condensado	litros/h	150
Vazão da água de alimentação	litros/h	2000
Material / sistema de tubos	Aço inoxidável 1.4301	
Posição de montagem	Vertical, conexões do condensado para baixo	
Rendimento do trocador*	até kW	15

* O rendimento depende da vazão do condensado e da água de alimentação.
Medidas, pesos e outros valores são arredondados para cima ou para baixo. Dados de pressão são valores de sobrepressão.

Reservado o direito de proceder a modificações técnicas.

